

Hrubieszów, dnia 12 listopada 2020 r.

Nasz znak: L. Dz. /PGKIM / 68/2020

Biuro Projektowo-Inwestycyjne
Zygmunt Lisowski
ul. Browarna 4a
22-100 Chełm

WARUNKI Nr 68/ 11 /2020
BUDOWY MIEJSKIEJ SIECI WODOCIĄGOWEJ

Odpowiadając na wystąpienie w sprawie wydania warunków technicznych do sporządzenia dokumentacji projektowej dla zaprojektowania sieci wodociągowej w ulicy Generała Władysława Sikorskiego działka 1553 , Elizy Orzeszkowej działka 1556 oraz w działkach 1093, 1126, 1133 arkusz 14 obręb 0268 Sławęcin, Gmina Miejska Hrubieszów należy projektować w oparciu o poniższe warunki:

1. Miejsce włączenia projektowanej sieci wodociągowej:
 - a) Projektowaną sieć należy wpiąć do istniejącej sieci wodociągowej poprzez zastosowanie żeliwnych trójników kołnierzowych, zasuwę odcinającą w każdym kierunku. Zastosować łączniki rurowo kołnierzowe RK.
 - b) **Punkt włączenia I** – oznaczony na mapie jako **Pw1** - do projektowanej w ulicy Generała Sikorskiego sieci wodociągowej PE 100 działka 1553, na odcinku zaznaczonym na mapie kolorem niebieskim
 - c) **Punkt włączenia II** – oznaczony na mapie jako **Pw2** - do istniejącej w ulicy Grotthusów sieci wodociągowej PVC 150 działka 1555 , na odcinku zaznaczonym na mapie kolorem niebieskim.
 - d) **Punkt włączenia III** – oznaczony na mapie jako **Pw3** - do istniejącej w ulicy Elizy Orzeszkowej sieci wodociągowej PVC 150 działka 1556 , na odcinku zaznaczonym na mapie kolorem niebieskim.
 - e) Istniejące indywidualne przyłącza wodociągowe należy włączyć do nowo projektowanego wodociągu za pomocą zaprojektowanych odgałęzień. Przepięcia wykonać na granicy nieruchomości w sposób dostosowany do istniejących materiałów. W przypadkach braku możliwości technicznych wykonania przepięcia na granicy nieruchomości należy wykonać je w innym dogodnym miejscu wskazanym na planie

zagospodarowania terenu. Na wykonanych przepięciach montować zasuwy. Włączenia należy zaprojektować poprzez zastosowanie obejmy do nawiercania i zasuwy.

2. Materiały z których ma być wykonana sieć wodociągowa mają stanowić rury PE 100 SDR 11 spełniające PN – 16
3. Przy wykonywaniu prac metodą bezwykopową zastosować rury minimum dwuwarstwowe, PE 100 RC odpowiednie dla tego typu prac.
4. Przy przejściach poprzecznych pod drogami utwardzonymi jako rury osłonowe stosować rury stalowe lub rury PE100-RC SDR17 o stosownej średnicy.
5. Armatura:

a. Hydranty

- na potrzeby inwestycji należy zaprojektować hydranty przeciwpożarowe podziemne lub nadziemne z opomiarowaniem ilości pobranej wody.
- połączenia kołnierzowe i owiercenie wg PN-EN 1092-2:1999 , ciśnienie PN16,
- hydranty naziemne DN80 posiadające dwie nasady boczne typ B na węże $\text{AE}75$ wg PN-M- 51038:1991
- kolumny hydrantów wykonane z żeliwa sferoidalnego.
- krańcowy ogranicznik ruchu przy otwieraniu i zamykaniu,
- tłoczek uszczelniający (zamykający) z żeliwa sferoidalnego minimum GGG 400 z zawulkanizowaną powłoką elastomerową, dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną.
- samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą odcięcia wody,
- uszczelnienie trzpienia min. 2 o-ringi EPDM,
- ochrona antykorozyjna - farba epoksydowa/poliestrowa (kolor czerwony) wg PN-EN 4624:2004, DIN 30677-2:1988, odporna na promieniowanie UV

b. Zasuwy

- kołnierzowe typu F4 – krótkie
- połączenia kołnierzowe i owiercenie PN-EN 1092-2:1999 ciśnienie PN10 lub PN16
- powłoka antykorozyjna: farba proszkowa epoksydowa min. $250\text{ }\mu\text{m}$ wg PN-EN 4624:2004, DIN 30677-2:1988.
- wymienne uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem bez konieczności demontażu pokrywy
- łożysko – 2 podkładki nisko tarciove wykonane z tworzywa sztucznego.
- korpus, pokrywka - żeliwo sferoidalne minimum GGG 40.
- trzpień z walcowanym i polerowanym gwintem, wykonany ze stali nierdzewnej.
- uszczelnienie trzpienia – oringowe, uszczelka przeciwpływowa zabezpieczająca oringi od góry.
- klin żeliwo sferoidalne minimum GGG40 ,całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM, wyposażony w prowadnice z tworzywa sztucznego zmniejszające tarcie pomiędzy klinem a korpusem zasuwy.
- wymienna kostka klina – mosiądz wykonany metodą kucia.
- śruby pokrywy - stal nierdzewna, zabezpieczone masą zalewową.

c. Nawiertki do wykonywania przyłączy

- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego minimum GGG 40

- opaska montażowa z żeliwa sferoidalnego minimum GGG 40 dla rur pe
- opaska montażowa na całej powierzchni wyścielona gumą EPDM dopuszczoną do kontaktu z wodą pitną.
- uszczelnienie trzpienia oringowe.
- łożyskowanie trzpienia za pomocą podkładek nisko tarcowych.
- uszczelnienie główne trzpienia – uszczelka wargowa z EPDM.
- klin wykonany z mosiądzu zawulkanizowany elastomerem EPDM.

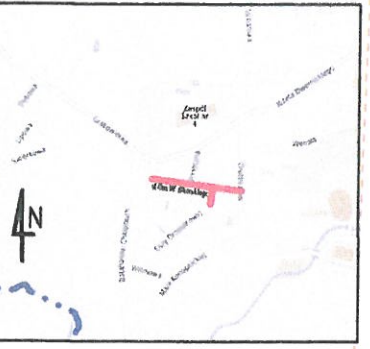
d. Kształtki kołnierzowe

- korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego minimum GGG 40
 - przyłącze kołnierzowe wg PN-EN-1092-2.
 - w miejscu przyłgi uszczelki wyfrezowane rowki.
 - zabezpieczenie antykorozyjne – powłoka epoksydowa o grubości min. 250 mikronów.
 - jakość powłoki potwierdzona badaniami przeprowadzonymi przez niezależną jednostkę badawczą.
6. Przy projektowaniu należy uwzględnić wykonanie prób ciśnieniowych dla rur PE zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 805: grudzień 2002r.
 7. Przy projektowaniu należy wyraźnie zaznaczyć ze skrzynki uliczne zasuw węzłowych oraz hydrantów p.poż. powinny być zaprojektowane o większych wymiarach, a przyłączeniowe o mniejszych wymiarach. Wszystkie skrzynki powinny być zabezpieczone obróbką brukarską oraz oznakowane tabliczką z domiarem.

Z poważaniem,

PREZES ZARZĄDU
Bochen
 Małgorzata Bochenńska

Sporządził: D.K .



— lokalizacja inwestycji

skala 1:1000

LEGENDA
— proj. sieć wodociągowa

Budowa sieci wodociągowej
w ul. Gen. W. Sikorskiego i E. Orzeszkowej w Hrubieszowie
obręb 0268 Sławęcín, j

